



Ecoclean



ECOCLEAN 41X KEX / SFX

**Reinigungstechnik.
Weltweit.**

ECOCLEAN 41X KEX / SFX

Das Verfahren

Die Werkstücke werden mit maximalem Luftvolumenstrom und hoher Luftgeschwindigkeit (> 800 km/h) beaufschlagt. Verunreinigungen werden bestmöglich entfernt.

Die eingesetzte Luft wird im Kreislauf geführt. Dadurch entsteht keine Abluft. Mit einem selbstreinigenden Filtersystem wird die Luft im Vollstrom gefiltert.

Für komplexe Werkstückgeometrien ist eine gezielte Nachbehandlung mit Drucklufteinheiten möglich. Ein integriertes Kühlaggregat sorgt für die notwendige Abgabtemperatur.

Sauber und wirtschaftlich

Steigende Qualitätsanforderungen und notwendige Produktivitätssteigerungen erfordern innovative Konzepte. In der industriellen Teilereinigung hat Dürr Ecoclean dafür die Voraussetzungen erfüllt:

- Entwicklung und Einsatz besonders effizienter Reinigungsverfahren
- maximale Wirtschaftlichkeit (Investitions- und Betriebskosten)
- hohe Umweltschutz- und Arbeitsschutzstandards (Emissions- und Abfallminimierung, Gewässerschutz)

Die Reinigungsanlage ECOCLEAN 41X KEX / SFX wird überall dort eingesetzt, wo es darauf ankommt, Späne und Bearbeitungsrückstände in Motor- und Getriebekomponenten vor der Weiterbearbeitung zu entfernen. Als Reinigungsmedium dient hierzu Luft.

Ein besonders effizientes Reinigungsergebnis wird mit einem Minimum an Verfahrenstechnik erreicht.

Die Bauweise

- Die modular konzipierte Anlage besteht aus standardisierten Baueinheiten.
- Das komplette Gehäuse ist in Edelstahl ausgeführt.
- Die Verkleidung und vollständige Kapselung der Anlage garantieren einen Lärmpegel von unter 78 dB(A).
- Die gesamte Steuerung ist in die Anlage integriert. Dies erlaubt eine Vorinbetriebnahme in unserem Werk und beschleunigt die Inbetriebnahme beim Kunden.
- Das Reinigungssystem und alle Aggregate sind gut zugänglich. Optimale Wartungs- und Instandhaltungsbedingungen sind dadurch gegeben.
- Die Anlage lässt sich problemlos in bestehende Produktionsabläufe integrieren.

Die Vorteile

- Besonders effizientes Reinigungsergebnis bei minimaler Verfahrenstechnik
- Reduzierung der Investitions- und Betriebskosten
- Universelle Einsatzmöglichkeit als Kammer-/ Durchlaufreinigungsanlage
- Hohe Durchsatzleistung
- Kein Wasserverbrauch, kein Chemieeinsatz
- Reduzierung des Platzbedarfs

Einsatzgebiete

- Nocken- und Kurbelwellen
- Pleuel
- Zylinderköpfe
- Kurbelgehäuse
- Getriebeteile wie Zahnräder, -wellen etc.



Technische Daten

Kammeranlage KEX

Anlagendaten

Länge	2.400 – 3.500 mm
Breite	1.200 – 2.200 mm
Höhe	2.000 – 3.100 mm
Gewicht	2.000 – 4.000 kg
Elektroanschluss	ca. 25 kVA

Werkstückdaten

Länge	750 mm
Breite	550 mm
Höhe	400 mm
Durchmesser	150 mm
Länge	600 mm
Gewicht	max. 100 kg
Durchsatzleistung	max. 250 St./h

Durchlaufanlage SFX

Anlagendaten

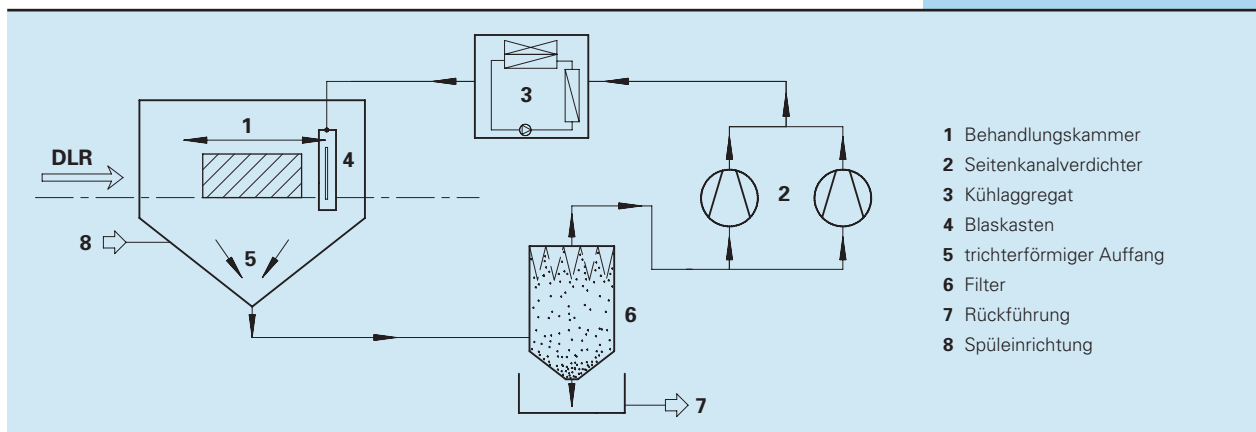
Länge	2.500 – 3.800 mm
Breite	2.500 – 4.200 mm
Höhe	2.000 – 3.100 mm
Gewicht	2.000 – 6.000 kg
Elektroanschluss	ca. 25 – 50 kVA

Werkstückdaten

Länge	600 mm
Breite	500 mm
Höhe	400 mm
Gewicht	max. 100 kg
Durchsatzleistung	max. 500 St./h

Dürr Ecoclean GmbH

Industriestraße 10
D-52156 Monschau
Telefon +49 (0)2472 83-0
Telefax +49 (0)2472 83-215
info@ecoclean.durr.com
www.durr-ecoclean.com



- 1 Behandlungskammer
- 2 Seitenkanalverdichter
- 3 Kühlaggregat
- 4 Blaskasten
- 5 trichterförmiger Auffang
- 6 Filter
- 7 Rückführung
- 8 Spüleinrichtung