

Compact 80C

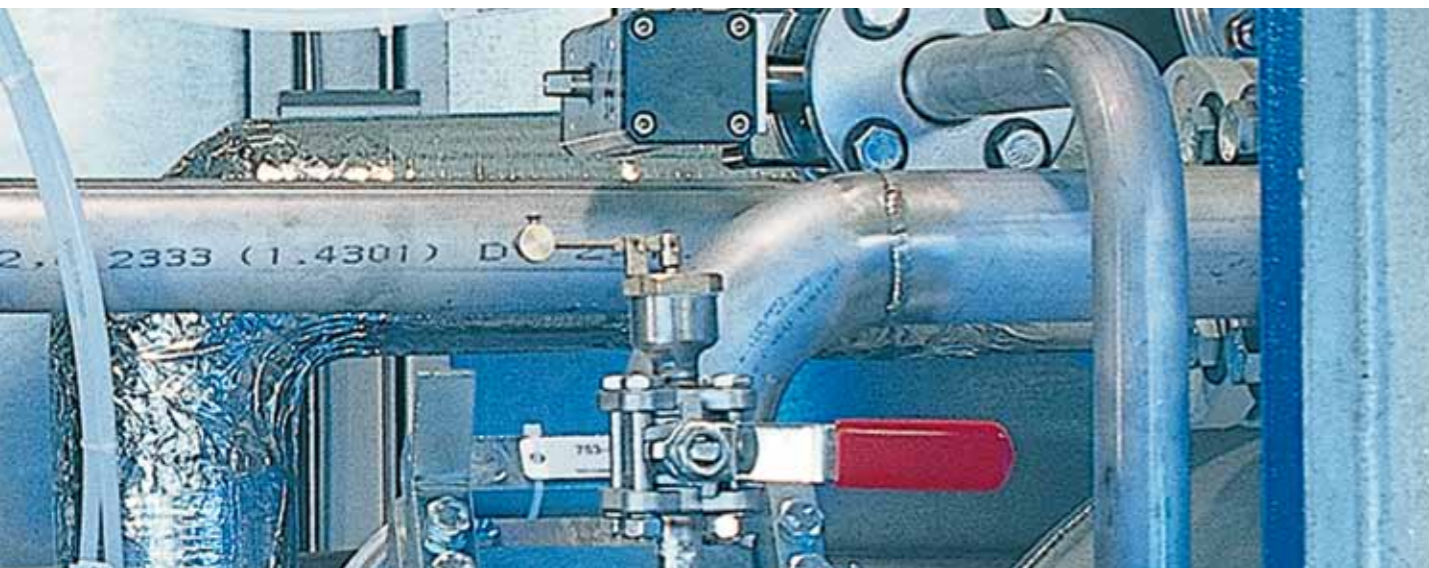


Die kompakte Lösung



EcoClean

Compact 80C



Die kompakte Lösung

Als besonders leistungsfähige Reinigungsmedien ermöglichen nichthalogenierte Kohlenwasserstoffe den sicheren und wirtschaftlichen Einsatz von Lösemitteln zur Entfernung von Ölen, Fetten, Emulsionen und Spänen zwischen oder nach Fertigungsprozessen. Sowohl kleine Betriebe mit vergleichsweise niedrigen Fertigungskapazitäten als auch Großbetriebe mit dezentralen Reinigungsstationen profitieren von der ausgereiften Verfahrenstechnik der Reinigungsanlage Compact 80C. Vielfältige Programmvarianten mit Heiß- und/oder Kalttauchverfahren und Dampffettung bieten optimale Voraussetzungen, um den Anforderungen, die in moderne Fertigungsverfahren hinsichtlich Qualität und Funktionalität gestellt werden, gerecht zu werden.

Die Entfernung von großen Öl- oder Spänemengen bei Massenteilen oder Schmutzpartikeln von definierter Größe bei der Feinreinigung kann durch Wahl des richtigen Filtersystems und weiterer anwendungsabhängiger Zusatzausstattungen erreicht werden.

Anlage und Verfahren

- Reinigungs- und Trocknungsprozess in einer geschlossenen Arbeitskammer
- Kreislauffiltration
- Hochleistungs-Injektionsflutwaschen
- Emulsionsabscheidung
- Beschickung der Arbeitskammer frontseitig, manuell oder automatisch
- Automatischer Türverschluss der Arbeitskammer
- Mehrfache Überwachung von sicherheitsrelevanten Temperaturen und Drücken in den Behältern
- Dreh- und Schwenkbewegung zur Unterstützung der Reinigungs- und Trocknungswirkung
- Kontinuierliche Lösemittelaufbereitung durch Vakuumdestillation
- Kontinuierliche Abscheidung von Leichtsiedern und Wasser
- Siemens S7-Steuerung zur individuellen Programmierung der Prozessabläufe
- Fehlerdiagnose über Klartextanzeige am Bedienfeld
- Minimierung des Energieeinsatzes durch Wärmerückgewinnung
- Großzügige Wartungs- und Reinigungsöffnungen in den Behältern
- Geschlossene Anlagegehäuse mit Wartungstüren für optimalen Zugang

Zusatzausstattungen

- Zweiter und dritter Flutbehälter für Feinreinigung oder Konservierung
- Feinfiltration über Kerzenfilter
- Ultraschalleinrichtung
- Automatische Beschickung
- Automatische Korbverdeckelung
- Kontinuierlicher Ölaustrag
- Modem
- Visualisierung



Vorteile

- Ausgereifte und redundante Sicherheitsausrüstung für Anwendung von Lösemitteln mit einem Flammpunkt > 55° C
- Nahezu emissionsfreier Betrieb, umweltschonendes Verfahren
- Wasser- oder Luftkühlung wahlweise
- Vakuumdestillation für optimale Lösemittelaufbereitung
- Doppelte Lösemittelfiltration beim Befüllen und Entleeren der Arbeitskammer

Compact 80C

Technische Daten

Außenmaße der Anlage

| | |
|----------------------------|--------------|
| Breite | ca. 3.700 mm |
| Tiefe | ca. 1.600 mm |
| Tiefe mit Handbeschichtung | ca. 2.350 mm |
| Höhe (mit Dach) | ca. 2.750 mm |
| Beschickungshöhe | ca. 850 mm |

Korbdaten

| | |
|--|------------------|
| Länge | ca. 530 mm |
| Breite | ca. 320 mm |
| Höhe max. | ca. 200 mm |
| Chargengewicht max. | 75 kg |
| Durchsatz je nach Arbeitsablauf und erforderlicher Behandlungszeit max. | ca. 12 Chargen/h |

Elektrischer Anschlusswert 3x400V/50Hz

Grundanlage

| | |
|-----------------|-----------|
| Motorleistung | ca. 13 kW |
| Heizleistung | ca. 9 kW |
| Gesamtanschluss | ca. 22 kW |

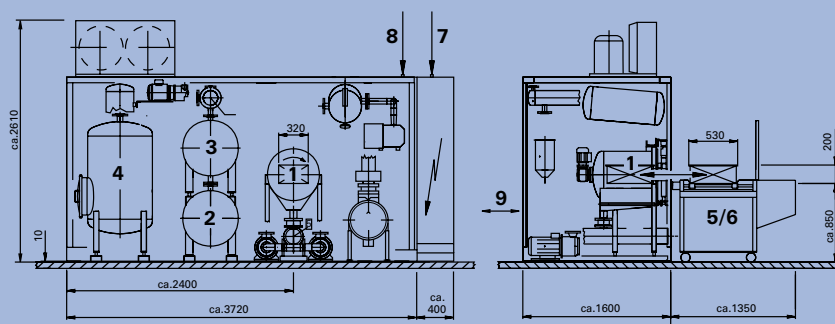
Verwendbare Lösungsmittel

| | |
|---|--------|
| Aliphatische und naphtenische Kohlenwasserstoffe, Flammpunkt | > 55°C |
|---|--------|

Füllmenge Grundanlage

| | |
|--------------------|-----------|
| mit 1 Flutbehälter | ca. 350 l |
| Destille | ca. 170 l |

www.durr-ecoclean.com



- 1 Arbeitsbehälter
- 2 Flutbehälter I
- 3 Flutbehälter II (OPTION)
- 4 Vakuumdestille
- 5 Manuelle Beschickung (OPTION)
- 6 Autom. Beschickung (OPTION)
- 7 Elektrische Einspeisung
- 8 Drucklufteinspeisung (6 bar)
- 9 Füllen – Entleeren DN25