

Compact 80P und DOWCLENE 1611



Die kompakte Lösung – auch für Kombiverschmutzungen



Ecoclean

Compact 80P und DOWCLENE 1611



DOWCLENE 1611: Die innovative Lösung für bipolare und polare Verschmutzungen

Unterschiedliche Reinigungsanforderungen lassen sich mit Hilfe des chemischen Begriffs „Polarität“ einordnen. Entsprechend dem Grundsatz „Gleiches mit Gleichem reinigen“ können unpolare Verschmutzungen wie reine Öle und Fette am besten mit unpolaren Reinigungsmedien entfernt werden. Bei polaren Verunreinigungen wie Salzen werden beste Reinigungsergebnisse dagegen mit Wasser erzielt, das ebenfalls polar ist. Zwischen diesen Extremen liegen aufgrund komplexer Produktionsprozesse und hochadditiver Öle unterschiedlichste bipolare Reinigungsaufgaben.

Mit dem innovativen DOWCLENE* 1611 bieten „The Dow Chemical Company“ und „SAFECHEM Europe GmbH“ eine Reinigungslösung, die im bipolaren und polaren Bereich hervorragende Reinigungsergebnisse gewährleistet. DOWCLENE 1611 entfernt zuverlässig insbesondere Kombiverschmutzungen, die bei rein wässriger Reinigung häufig Probleme bereiten. Höchste Reinheitsgrade lassen sich dadurch schnell und effizient erzielen. DOWCLENE 1611 im sicheren SAFE-TAINER** System ist ein Ergebnis aus der exklusiven Entwicklungskooperation zwischen Dow/SAFECHEM und Dürr Ecoclean.

Compact 80P: Maßgeschneiderte Anlagen- und Verfahrenstechnik von Dürr Ecoclean

Für den Einsatz von DOWCLENE 1611 hat Dürr Ecoclean mit der neuen Compact 80P ein Anlagen- und Verfahrenskonzept entwickelt, das über alle Vorteile einer Lösemittelanlage verfügt. Es überzeugt durch besondere Leistungsfähigkeit bei Verschmutzungen aus polaren und unpolaren Bestandteilen bei der Reinigung zwischen und nach Fertigungsprozessen.

Durch vielfältige Programmvarianten bietet die Compact 80P optimale Voraussetzung, um die hohen Anforderungen, die in der Fertigung hinsichtlich Qualität, Funktionalität und Wirtschaftlichkeit heute an den Produktionsschritt Teilereinigung gestellt werden, zu erfüllen. Für spezielle Aufgaben stehen bedarfsgerechte Zusatzausstattungen zur Verfügung.

Die integrierte Badaufbereitung mit Destillation und Filtration ermöglicht die Kreislaufführung des Reinigungsmediums – und damit die Schonung der Ressourcen. Der reduzierte Energieverbrauch verringert darüber hinaus die Betriebskosten.

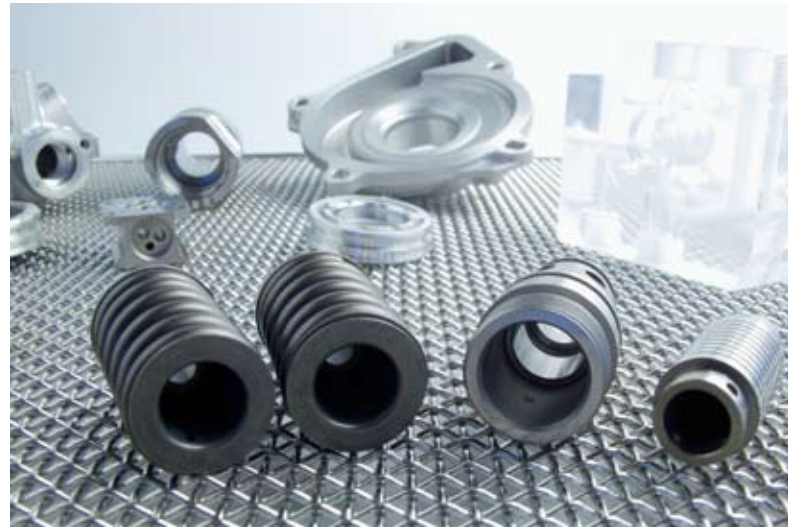
Die Compact 80P mit DOWCLENE 1611 wird von Dürr Ecoclean als maßgeschneiderte Systemlösung aus einer Hand angeboten.

Anlage und Verfahren

- Reinigungs- und Trocknungsprozess in einer geschlossenen Arbeitskammer
- Kreislauffiltration
- Niederdruck-Injektionsflutwaschen
- Hochdruck-Injektionsflutwaschen
- Beschickung der Arbeitskammer frontseitig, manuell oder automatisch
- Automatischer Türverschluss der Arbeitskammer
- Mehrfache Überwachung von sicherheitsrelevanten Temperaturen und Drücken in den Behältern
- Dreh- und Schwenkbewegung zur Unterstützung der Reinigungs- und Trocknungswirkung
- Kontinuierliche Lösemittelaufbereitung durch Vakuumdestillation
- Kontinuierliche Abscheidung von Leicht siedern und Wasser
- Siemens S7-Steuerung zur individuellen Programmierung der Prozessabläufe
- Fehlerdiagnose über Klartextanzeige am Bedienfeld
- Minimierung des Energieeinsatzes durch Wärmerückgewinnung
- Großzügige Wartungs- und Reinigungsöffnungen in den Behältern
- Geschlossene Anlagegehäuse mit Wartungstüren für optimalen Zugang

Zusatzausstattungen

- Zweiter Flutbehälter für Feinreinigung
- Ultraschalleinrichtung (10 bzw. 20 W/l)
- Automatische Beschickung
- Automatische Korbverdeckelung
- Kontinuierliche Abtrennung von Hochsiedern
- Prozessvisualisierung
- Modem
- Späneabscheidung über Zyclonfilter



Vorteile

- Ausgereifte und redundante Sicherheitsausrüstung
- Nahezu emissionsfreier Betrieb, umweltschonendes Verfahren
- Wasser- oder Luftkühlung wahlweise
- Vakuumdestillation für optimale Lösemittelaufbereitung
- Doppelte Lösemittelfiltration beim Befüllen und Entleeren der Arbeitskammer

Compact 80P und DOWCLENE 1611

Technische Daten

Außenmaße der Anlage

Breite	ca. 4.120 mm
Tiefe	ca. 1.600 mm
Tiefe mit automatischer Beschickung	ca. 2.950 mm
Höhe	ca. 2.650 mm
Beschickungshöhe	ca. 850 mm

Korbdaten

Länge	ca. 530 mm
Breite	ca. 320 mm
Höhe max.	ca. 200 mm
Chargengewicht max.	75 kg
Durchsatz je nach Arbeitsablauf und erforderlicher Behandlungszeit max.	ca. 10 Chargen/h

Elektrischer Anschlusswert 3x400V/50 Hz

Grundanlage

Motorleistung	ca. 13 kW
Heizleistung	ca. 9 kW
Gesamtanschluss	ca. 22 kW

Verwendbare Lösungsmittel

DOWCLENE 1601
DOWCLENE 1611

Füllmenge Grundanlage

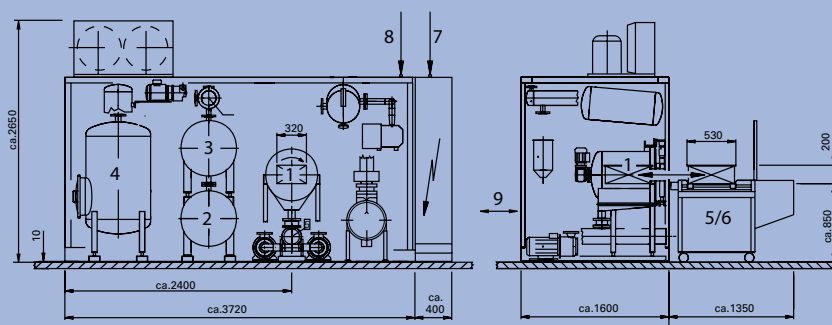
Mit 1 Flutbehälter	ca. 350 l
Destille	ca. 170 l



* Marke von The Dow Chemical Company

** Marke von The Dow Chemical Company
oder deren Tochtergesellschaften

www.durr-ecoclean.com



- 1 Arbeitsbehälter
- 2 Flutbehälter I
- 3 Flutbehälter II (OPTION)
- 4 Vakuumdestille
- 5 Manuelle Beschickung (OPTION)
- 6 Autom. Beschickung (OPTION)
- 7 Elektrische Einspeisung
- 8 Drucklufteinspeisung (6 bar)
- 9 Füllen – Entleeren DN25