

# EcoCMat 600




Ecoclean

# EcoCMat 600



Der gemeinsam von Felsomat und Dürr Ecoclean entwickelte Anlagentyp *EcoCMat* ist die intelligente Kombination von modernster Waschtechnologie für Korbware mit einer flexiblen Speicher- und Organisationszelle zum Be- und Entladen kompletter Korbstapel auf kleinstem Raum.

Entfettung und Automation aus einem Guss! 


## Das Reinigungssystem

Die Behandlungsmodule mit dem nebenstehenden Versorgungsmodul können flexibel in die Speicher und Organisationszelle integriert werden. Sie werden dazu in den seitlich angebrachten Speicherraum der Zelle eingehängt und sind so in Anzahl und Position flexibel. Die Anzahl der erforderlichen Behandlungsmodule ist abhängig von der erforderlichen Taktzeit.


Die Basisausstattung des *EcoCMat* 600 besteht aus einem Behandlungsmodul in dem Injektionsflut waschen, Spritzreinigung, Abblasen und Vakuum trocknen nacheinander durchgeführt werden können. Maximal lassen sich drei Behandlungsmodule in einer Zelle integrieren.

Damit sind Taktzeiten bis zu 1,5 Minuten je Behandlungsmodul realisierbar.

Die verbindenden Rohrleitungen zwischen den Behandlungsmodulen und dem Versorgungsmodul verlaufen seitlich an der Außenwand der Zelle.

Ein stabiler Grundrahmen mit integrierter Bodenwanne bildet das Versorgungsmodul. Behälter und Aggregate befinden sich innerhalb einer schallgedämmten Kabine. Der zentrale Schaltschrank ist direkt an die Seiten- oder Rückwand der Zelle angebracht, somit bietet der *EcoCMat* 600 ein kompaktes und in sich geschlossenes Gesamtbild. 

## Das Speicher- und Organisationssystem FlexCell

Die bestückten Drahtkörbe werden auf Bodenrollern gestapelt und über die drei Be- und Entladestellen in die FlexCell eingeschleust. Nach dem Reinigungsvorgang werden die Körbe wieder auf die Bodenroller abgestapelt und können vom Bediener über eine der drei Türen entnommen werden. Das intelligente Produktions-Management-System der FlexCell übernimmt die interne Logistik der Werkstückträger und stellt so eine transparente Prozessorganisation sicher. Die Transporte der Werkstückträger innerhalb der FlexCell erfolgen durch das integrierte Teleskop-Liftsystem. Das System besteht aus einer in drei Achsen verfahrenen Einheit, welche die Werkstückträger zu der entsprechenden Position – entweder einem Pufferplatz oder einem Reinigungsmodul – in der FlexCell transportiert. 

### Produktions- und Nutzungsvorteile des EcoCMat:

Das Anlagenkonzept zeichnet sich durch ein streng wirtschaftliches und umweltorientiertes Prinzip aus. Patentierte Einrichtungen zur Medienaufbereitung und Badstandzeitverlängerung oder Abluftbehandlung tragen hierzu wesentlich bei.

- Reinigungsanlage & Automation aus einer Hand
- Platzsparende Kombination: im Vergleich zu konventionellen Lösungen ca. 60% Flächensparnis
- Teilerückverfolgbarkeit jederzeit möglich
- Zelleninhalt kann jederzeit auf dem Bedienfeld visualisiert werden
- Automatische Verwaltung der Werkstückbestände und -varianten
- Größte Anzahl von Paletten/Korbspeicherplätzen auf minimaler Produktionsfläche
- Steigerung der Produktivität durch Entfall zusätzlichen Handlings
- Jederzeit modular erweiterbar und somit anpassungsfähig auf verschiedene Ausbaustufen der Produktion
- Zentrale Be- und Entladeposition für den Bediener
- Geschlossene Konstruktion verhindert Ölverschleppung im Produktionsbereich



### Die Bauweise

Die modular konzipierte Anlage besteht aus standardisierten Baueinheiten. Alle wesentlichen mit den Behandlungsflüssigkeiten in Berührung kommenden Komponenten sind in Edelstahl ausgeführt. Anlagenkonzept und -ausführung erfüllen alle geltenden Umweltschutzbestimmungen. Der stabile Grundrahmen ermöglicht den einfachen Transport der fertig montierten Anlage, wodurch sich die Zeiten für Aufstellung und Inbetriebnahme entscheidend verkürzen.

Die gesamte Steuerungstechnik (SPS, Steuerungs- und Bedienelemente) ist in die Anlage integriert. Eine praxisnahe Vorinbetriebnahme unter Produktionsbedingungen ist dadurch möglich. Die benutzerfreundliche Visualisierungssoftware erleichtert die Bedienung. ■■■■■■

# EcoCMat 600

## Technische Daten

### Anlagenabmessungen:

Länge	5.760 mm
Breite	1.400 mm
Höhe	5.490 mm
(bei drei Behandlungskammern)	

**Gewicht** ca. 7.000 kg (leer)

### Chargengröße

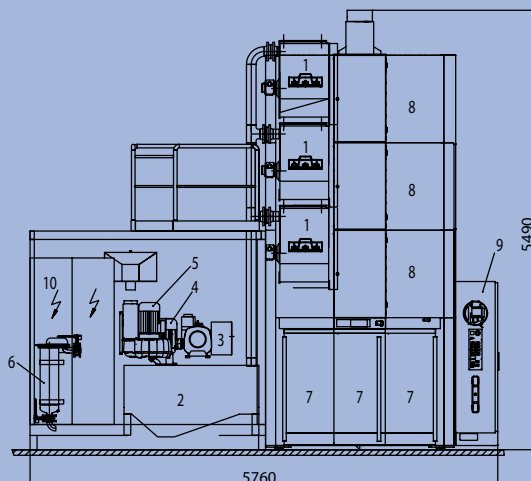
Länge	600 mm
Breite	400 mm
Höhe	300 mm

**Chargengewicht** 45 kg

### Energieanschlussdaten

Anschlusswert	ca. 80 KW
Wasserverbrauch	ca. 5l/h
Druckluftverbrauch	ca. 2 Nm <sup>3</sup> /h
Behältervolumen	1.000l
Schallpegel	78 dB(A)

[www.durr-ecoclean.com](http://www.durr-ecoclean.com)



- 1 Behandlungskammern
- 2 Tank
- 3 Vakuumpumpe
- 4 Waschpumpe
- 5 Seitenkanalverdichter
- 6 Beutelfilter
- 7 Einschub Korbstapel
- 8 Chargenspeicher
- 9 Schaltschrank / Bedienfeld Stapelzelle
- 10 Schaltschrank / Versorgungsmodul