

EcoCBase C2



La solution de base



Ecoclean

EcoCBase C2



La solution de base

L'installation EcoCBase nettoie en utilisant des hydrocarbures non halogénés. Ce sont des médias de nettoyage très productifs, permettant l'élimination des huiles, graisses, huiles solubles et copeaux de manière sûre et économique. Elle peut être utilisée en interopération ou en finition, soit dans les petits ateliers aux capacités de production faibles, mais aussi dans les grandes entreprises pour un poste de nettoyage décentralisé.

L'élimination de grandes quantités d'huile pour des lots importants ou de particules de taille définie pour le nettoyage fin peut être atteinte avec un choix correct du système de filtration et d'équipements optionnels appropriés.



Installation et procédé

- Procédés de nettoyage et de séchage dans une chambre de travail fermée
- Filtration par circulation
- Filtration by-pass
- Turbulences forcées
- Séparateur d'eau
- Chargement manuel ou automatique frontal de la chambre de travail
- Contrôles multiples des températures et pressions dans les réservoirs relevant à la sécurité
- Mouvement des pièces pour améliorer l'efficacité du nettoyage et du séchage
- Séparation continue de l'eau et des composants à point d'ébullition bas
- Commande (compatible Siemens S7) pour une programmation individuelle des pas de procédé
- Gestion des erreurs par texte clair sur le pupitre de commande
- Grandes ouvertures pour la maintenance et le nettoyage des réservoirs
- Capotage fermé de l'installation avec portes pour un accès maintenance optimal

Equipements optionnels

- Consommation réduite d'énergie par récupération de chaleur
- Traitement en continu du solvant par distillation sous vide
- Deuxième réservoir d'immersion pour le pré-nettoyage avec distillation
- Filtre combiné pour sachet (top line) ou bougies
- Dispositif ultrasons (10 / 20 W/l)
- Chargement automatique
- Chargement manuel



Avantages

- Equipements de sécurité éprouvés et redondants pour l'utilisation d'hydrocarbures avec point éclair > 55°C
- Distillation sous vide pour traitement optimal du solvant
- Filtration double du solvant au remplissage et à la vidange de la chambre de travail

EcoCBase C2

Données techniques

Dimensions extérieures de l'installation

Largeur machine de base	env. 2.300 mm
Largeur avec module additionnel pour distillation et réservoir pour pré-nettoyage	env. 2.800 mm
Profondeur	env. 1.600 mm
Hauteur	env. 2.000 mm
Hauteur du chargement	env. 850 mm

Données panier

Longueur	env. 530 mm
Largeur	env. 320 mm
Hauteur max.	env. 200 mm
Poids maxi de charge	50 kg
Débit selon cycle de travail et temps de traitement nécessaire	env. 7 charges/h

Raccord électrique

3 x 400 V / 50 Hz

Installation de base

Puissance moteurs	env. 9 kW
Puissance chauffage	env. 9 kW
Puissance raccordée	env. 18 kW

Solvants utilisables

Hydrocarbures aliphatiques et
naphténiques, point éclair > 55° C

Volume de remplissage

Avec 1 réservoir	env. 230 l
Distillateur	env. 135 l

www.durr-ecoclean.com

